



Croce Rossa Italiana  
Organizzazione di Volontariato

## VERBALE N. 11 DEL 13 DICEMBRE 2025

L'anno duemilaventicinque, il giorno tredici del mese di dicembre, alle ore sedici e minuti cinque (**16:05**), in Jesi (AN) e presso la sala convegni del secondo piano della Fondazione Cassa di Risparmio di Jesi, sita in via Francesco di Giorgio Martini n. 5B, si è riunita in seduta ordinaria ed in seconda convocazione, deserta la prima, l'Assemblea dei Soci della Croce Rossa Italiana – Comitato di Jesi ODV, giusta convocazione a firma del Presidente protocollo n. 2025/A188 del 26/11/2025, nelle forme e nei termini prescritti, per discutere e deliberare sul seguente

### ORDINE DEL GIORNO

1. approvazione del verbale della seduta precedente;
2. relazione del Presidente;
3. presentazione e approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2026;
4. lavori di modifiche distributive interne al piano interrato: presa d'atto della delibera del Consiglio Direttivo n. 66/2025 e modifica della delibera dell'Assemblea dei Soci n. 14/2024;
5. consegna delle Croci di anzianità ai Volontari con 15, 25, 35 e 50 anni di servizio.

Preside l'adunanza, ai sensi delle vigenti disposizioni statutarie e regolamentari, il Presidente del Comitato, dott. Elia Emma, il quale chiama a fungere da segretario verbalizzante la Volontaria avv. Irene Illuminati, che accetta. Il Presidente nomina, a norma dell'articolo 6.3 del vigente Regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi, la Vicepresidente Carla Bocchini e la Consiglieria Catia Vignaroli quali scrutatrici. È altresì presente l'Organo di controllo monocratico del Comitato, dott. Leonardo Zamporlini.

In apertura dei lavori, il Presidente dà atto che **sono presenti** personalmente **46 (quarantasei) Soci Volontari aventi diritto di voto**, la cui identità e legittimazione viene accertata dallo stesso Presidente; della presenza degli aventi diritto costituiscono prova le rispettive firme, apposte in apposito foglio che al presente verbale si allega sotto la lettera "A" per formarne parte integrante e sostanziale.

Approvato l'ordine del giorno di cui alla convocazione e nessuno dichiaratosi non sufficientemente informato sugli argomenti da trattare, dato atto del numero degli aventi diritto intervenuti e del rispetto delle previste formalità, il Presidente dichiara

*Irene Illuminati*

*Elia Emma*  
*Carla Bocchini*  
*Catia Vignaroli*



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato



l'Assemblea validamente costituita in seconda convocazione e atta a deliberare sugli argomenti posti all'ordine del giorno.

Si procede con la lettura dei sette Principi Fondamentali del Movimento Internazionale di Croce Rossa e Mezzaluna Rossa.

## DISCUSSIONE

### 1) Approvazione del verbale della seduta precedente

Il Presidente informa i presenti che il verbale della precedente adunanza, tenutasi in Jesi (AN) in data 29 aprile 2025, è stato pubblicato in apposita sezione del sito *internet* del Comitato, come specificato nell'avviso di convocazione; pertanto, chiede se vi siano interventi in merito. Nessuno chiedendo di intervenire, il Presidente dichiara conclusa la discussione e contestualmente aperta la votazione per l'approvazione del verbale in parola; esprimono voti:

- a) contrari: nessuno;
- b) favorevoli: quarantasei.

Nessun Volontario si astiene dalla votazione.

Visto il risultato della votazione, il Presidente ne proclama l'esito: l'Assemblea, con voti unanimi, approva il verbale n. 10 del 29 aprile 2025.

### 2) Relazione del Presidente

Prende la parola il Presidente, il quale espone una relazione avente ad oggetto le iniziative promosse dal Comitato nell'anno 2025, i principali accadimenti che lo hanno interessato e le novità imminenti.

Nel corso della relazione, il Presidente si sofferma sui seguenti argomenti: **Volontari** (decadenza dei Volontari assenti dal servizio, nomina del nuovo Delegato Tecnico Salute e della nuova Coordinatrice delle attività verso la gioventù, stipula di convenzioni con COOSS Marche e professionisti per avere vantaggi per i Soci del Comitato, riunioni con cadenza mensile dei Delegati Tecnici e del Consiglio Direttivo, tre corsi di formazione per Volontari CRI e prossimi arruolamenti nel Corpo Militare Volontario); **Dipendenti** (approvazione della procedura di assunzione del personale dipendente e della procedura di adozione dei provvedimenti disciplinati, selezioni e assunzioni di nuovi Autisti Soccorritori, riorganizzazione degli Uffici del Comitato,

*Giuseppe Geronzi*

*Giuseppe Geronzi*



Croce Rossa Italiana  
Organizzazione di Volontariato

stipula di polizza assicurativa per l'accantonamento del TFR del personale dipendente, nomina del Direttore Sanitario *ad interim* e approvazione dell'avviso per la selezione del nuovo Direttore, introduzione del gestionale "Dipendenti in Cloud"); **Amministrazione** (revisione della procedura di autorizzazione delle spese, redazione del bilancio sociale, adozione del nuovo piano dei conti, assunzione di un Officer per l'Ufficio Amministrazione e verifiche trimestrali dell'Organo di controllo); **Innovazione** (partecipazione a bandi europei e nazionali con progetti quali "Borgo diffuso", "EcoConnessioni" e "Bridging borders", adesione al progetto "ABITO" in qualità di *partner*, implementazione dell'impianto di videosorveglianza e scarto dei dispositivi informatici non più in uso, nuove misure in materia di *privacy* e formazione); **Veicoli CRI** (acquisto del *Mahindra Pick Up* per le attività dell'Area OES, acquisto di un nuovo FIAT Doblò e di una nuova Ambulanza di soccorso, provvedimenti di manutenzioni straordinarie dei veicoli e di rottamazione di quelli non più necessari e vetusti); **Sede CRI** (recupero della documentazione relativa all'immobile grazie al Volontario Daniele Togni, ripristino del controsoffitto del bagno e del corridoio del primo piano, ristrutturazione e nuova intitolazione della "Sala Bravi", stipula di apposita polizza assicurativa per gli impianti fotovoltaici, realizzazione di cabina doccia nel bagno del primo piano e realizzazione di nuovi spogliatoi e, a breve, di sala ricreativa per il personale); **Grandi eventi** (assistenza logistica all'AST di Ancona in occasione degli *screening* HCV, assistenza sanitaria alle Fiere di San Settimio per il Comune di Jesi, organizzazione della camera ardente del dott. Francesco Bravi, assistenza logistica durante lo *screening* per la prevenzione dell'ictus promosso da ALICE Marche); **Rapporti con enti pubblici e altre Forze dell'Ordine** (ottimi rapporti con amministrazione comunale, Compagnia dei Carabinieri e della Guardia di Finanza, Comando della Polizia Locale e distaccamento dei Vigili del Fuoco, in piena sinergia con l'Ispettorato di Jesi delle Infermiere Volontarie); **rapporti con AST Ancona e ASP Ambito IX** (approvazione, da parte dell'ARS Marche, della procedura di interpello per identificare le ODV e le reti associative nazionali di volontariato idonee e disponibili a collaborare con gli Enti del SSR per garantire il servizio di trasporto sanitario in regime di emergenza e urgenza e/o prevalentemente sanitario, nomina della delegazione trattante del Comitato di Jesi e avvio di un'interlocuzione con la Croce Verde di Jesi per accordo di condivisione della PoTES, verifica ispettiva di AST Ancona per il mantenimento dei requisiti di accreditamento e conseguenti provvedimenti di adeguamento, prescrizioni dell'AST di Ancona in seguito a verifica ispettiva aventi ad oggetto la sicurezza nei luoghi di lavoro con termine di 60 giorni per adeguamento, rinnovo della convenzione con ASP Ambito IX e stipula di nuova convenzione per lo svolgimento dei tirocini delle Allieve II.VV.); partecipazione del Presidente alle ultime **Assemblee Regionali e Nazionali** in rappresentanza del Comitato di Jesi.

*Handwritten signature in blue ink, likely of the President of the Comitato di Jesi.*



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato

Terminata la relazione, il Presidente chiede se vi siano interventi in merito. Chiede di intervenire il Volontario Santi CAVALLARO per domandare cosa accadrebbe nel caso in cui non si addivenisse ad un accordo con la Croce Verde di Jesi per la condivisione della PoTES (postazione territoriale di emergenza sanitaria). Replica il Presidente affermando che, ove le organizzazioni di volontariato non dovessero trovare un accordo, sarebbe l'Azienda Sanitaria a determinare la percentuale di divisione della postazione; pertanto, risulta opportuno addivenire sempre ad un accordo per evitare divisioni di questo genere.

Nessuno chiedendo più di intervenire, il Presidente chiede all'Assemblea di approvare la relazione in oggetto; l'Assemblea, con voti unanimi, approva.

### **3) Presentazione e approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2026**

Il Presidente illustra ai presenti il bilancio di previsione per l'esercizio 2026, precisando che, sebbene la normativa vigente in materia di bilanci degli enti del Terzo settore non preveda obblighi specifici per la redazione dei bilanci preventivi, il Comitato ha comunque optato per l'adozione degli schemi di bilancio di cui al decreto ministeriale MLPS 5 marzo 2020. Indi, il Presidente analizza le principali voci di bilancio, soffermandosi in particolare sui riquadri "A", "B" ed "E" del bilancio, riguardanti i costi e i ricavi delle attività di interesse genera, diverse e di supporto generale.

Terminata la presentazione del bilancio, il Presidente concede la parola all'Organo di controllo, dott. Leonardo Zamporlini, il quale, salutati i presenti, comunica che nel corso del 2026 entrerà in vigore un nuovo regime fiscale degli enti del Terzo settore e che, pertanto, il bilancio preventivo rappresenta uno strumento importante per prevedere impegni di spesa e monitorare i costi nel corso dell'esercizio.

Nessuno chiedendo di intervenire, il Presidente dichiara conclusa la discussione e contestualmente aperta la votazione per l'approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2026, precisando che, ai sensi dell'art. 11.2 del vigente Regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi, nelle deliberazioni di approvazione del bilancio i membri del Consiglio Direttivo non hanno diritto di voto. Esprimono voti:

- a) contrari: nessuno;
- b) favorevoli: quarantatré.

Nessun Socio Volontario si astiene dalla votazione.

*Gran Gherardo*

*Federico*

*Edoardo*



Croce Rossa Italiana  
Organizzazione di Volontariato



Visto il risultato della votazione, il Presidente ne proclama l'esito: l'Assemblea dei Soci, con voti unanimi

VISTO il decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii., recante "riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183";

VISTO il decreto legislativo 3 luglio 2017, n. 117 e ss.mm.ii., recante "Codice del Terzo settore, a norma dell'articolo 1, comma 2, lettera b), della L. 6 giugno 2016, n. 106" e, nello specifico, gli artt. 13 e 87 rubricati rispettivamente "scritture contabili e bilancio" e "tenuta conservazione delle scritture contabili degli Enti del terzo settore";

VISTO il decreto ministeriale del 5 marzo 2020 del Ministro del lavoro e delle politiche sociali "Adozione della modulistica di bilancio degli enti del Terzo settore";

VISTO il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana a rogito Notaio Mariangela Pasquini, repertorio n. 5219, raccolta n. 3496, registrano presso l'Agenzia delle Entrate di Roma 5 in data 02/11/2023, al numero 10423, serie 1T, nonché il vigente Statuto della Croce Rossa Italiana – Comitato di Jesi ODV a rogito Notaio Roberto Montali, repertorio n. 113744, rogito n. 24826, depositato presso l'Agenzia delle Entrate di Ancona in data 07/11/2019, al numero 8591, serie 1T;

VISTO il vigente regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi;

VISTO il vigente Regolamento sull'ordinamento finanziario e contabile dell'Associazione della Croce Rossa Italiana e, nello specifico, l'art. 5 rubricato "i documenti contabili e di sintesi dei Comitati C.R.I.";

SU PROPOSTA del Consiglio Direttivo;

**D E L I B E R A**  
[n. 18 del 13/12/2025]

1. **di approvare il bilancio di previsione per l'esercizio 2026**, composto dal solo rendiconto gestionale di cui al decreto ministeriale MLP 5 marzo 2020, che al presente verbale si allega sotto la lettera "B" perché ne formi parte integrante e sostanziale;
2. di dare atto che la presente deliberazione è immediatamente esecutiva, a norma dell'articolo 13.1 del vigente Regolamento delle Assemblee dei Consigli Direttivi;

*Manuela Di Adriano*  
*Roberto Montali*



Croce Rossa Italiana  
Organizzazione di Volontariato

3. di dare mandato al Consiglio Direttivo affinché esegua la presente deliberazione curando ogni conseguente adempimento;
4. di trasmettere copia della presente deliberazione all'Organo di controllo monocratico del Comitato con funzione di revisione dei conti;
5. di disporre, nel rispetto della vigente normativa in materia di protezione dei dati personali, entro il quindicesimo giorno successivo alla sua adozione, l'affissione della presente deliberazione all'Albo del Comitato per almeno trenta giorni, la pubblicazione della stessa in apposita sezione del sito *internet* istituzionale del Comitato per almeno cinque anni e la trasmissione al Comitato Regionale Marche entro trenta giorni lavorativi dall'adozione, ai sensi del vigente Regolamento sulla trasparenza e sui controlli.

**4) Lavori di modifiche distributive interne al piano interrato: presa d'atto della delibera del Consiglio Direttivo n. 66/2025 e modifica della delibera dell'Assemblea dei Soci n. 14/2024**

Il Presidente rammenta ai presenti che, con delibera n. 14 del 18 dicembre 2024, l'Assemblea dei Soci del Comitato aveva autorizzato l'esecuzione di lavori di ristrutturazione ai garage dei piani interrato e primo della Sede, al fine di ricavare ulteriori stanze per le attività del Comitato. In esecuzione di tale deliberazione il Consiglio Direttivo interessava l'Ufficio Tecnico del Comitato e professionisti esterni per valutarne la fattibilità; all'esito delle predette valutazioni, il Consiglio Direttivo approvava la delibera n. 66 del 30 giugno 2025 con cui autorizzava l'avvio dei lavori al solo piano interrato ed integrava la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 14/2024, in quanto una completa ristrutturazione di entrambi i garage sarebbe risultata troppo onerosa. Inoltre, nel progetto originario i nuovi spogliatoi sarebbero stati realizzati nel piano interrato, soluzione non più necessaria stante il trasferimento del servizio di continuità assistenziale (già "guardia medica") presso altre strutture dell'AST ed il conseguente posizionamento degli spogliatoi nelle stanze ora liberatesi.

Pertanto, il Presidente propone all'Assemblea di modificare il progetto già approvato con delibera n. 14/2024, realizzando così modifiche distributive interne al solo piano interrato per la realizzazione di magazzini da destinare interamente alle attività del Comitato; sempre al piano interrato rimarrebbe uno stallone per il ricovero di un'ambulanza di soccorso. A tal fine, viene illustrata la nuova proposta progettuale realizzata dall'Ing. Walter Federici.



*Anna Gherardo*

*Federici*



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato

Chiede di intervenire il Volontario Santi CAVALLARO per chiedere se sia possibile realizzare, nella Sala riunioni del primo piano, una postazione computer, munita di stampante, per i Delegati Tecnici del Comitato; il Presidente replica affermativamente.

Nessuno chiedendo di intervenire, il Presidente dichiara conclusa la discussione e contestualmente aperta la votazione per la presa d'atto della delibera del Consiglio Direttivo n. 66/2025 e modifica della delibera dell'Assemblea dei Soci n. 14/2024. Esprimono voti:

- c) contrari: nessuno;
- d) favorevoli: quarantasei.

Nessun Socio Volontario si astiene dalla votazione.

Visto il risultato della votazione, il Presidente ne proclama l'esito: l'Assemblea dei Soci, con voti unanimi

VISTO il decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 e ss.mm.ii., recante "riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183";

VISTO il decreto legislativo 3 luglio 2017, n. 117 e ss.mm.ii., recante "Codice del Terzo settore, a norma dell'articolo 1, comma 2, lettera b), della L. 6 giugno 2016, n. 106" e, nello specifico, gli artt. 13 e 87 rubricati rispettivamente "scritture contabili e bilancio" e "tenuta conservazione delle scritture contabili degli Enti del terzo settore";

VISTO il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana a rogito Notaio Mariangela Pasquini, repertorio n. 5219, raccolta n. 3496, registrano presso l'Agenzia delle Entrate di Roma 5 in data 02/11/2023, al numero 10423, serie 1T, nonché il vigente Statuto della Croce Rossa Italiana – Comitato di Jesi ODV a rogito Notaio Roberto Montali, repertorio n. 113744, rogito n. 24826, depositato presso l'Agenzia delle Entrate di Ancona in data 07/11/2019, al numero 8591, serie 1T;

VISTO il vigente regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi;

SU PROPOSTA del Consiglio Direttivo;

**D E L I B E R A**  
[n. 19 del 13/12/2025]

1. di prendere atto della deliberazione del Consiglio Direttivo n. 66/2025;

*Manuela Di ...*  
*Francesco*  
*Roberto*



Croce Rossa Italiana  
Organizzazione di Volontariato

2. di approvare il progetto di lavori di modifiche distributive interne al piano interrato della Sede, che al presente verbale si allega sotto la lettera "C" perché ne formi parte integrante e sostanziale;
3. di dare mandato al Consiglio Direttivo di curare ogni adempimento connesso, conseguente o derivante, affinché ponga in essere ogni deliberazione utile o necessaria per la realizzazione dei lavori, affidandone l'esecuzione agli operatori economici che riterrà più convenienti;
4. di dare atto che la presente deliberazione è immediatamente esecutiva, a norma dell'articolo 13.1 del vigente Regolamento delle Assemblee dei Consigli Direttivi;
5. di trasmettere copia della presente deliberazione all'Organo di controllo monocratico del Comitato con funzione di revisione dei conti;
6. di disporre, nel rispetto della vigente normativa in materia di protezione dei dati personali, entro il quindicesimo giorno successivo alla sua adozione, l'affissione della presente deliberazione all'Albo del Comitato per almeno trenta giorni, la pubblicazione della stessa in apposita sezione del sito *internet* istituzionale del Comitato per almeno cinque anni e la trasmissione al Comitato Regionale Marche entro trenta giorni lavorativi dall'adozione, ai sensi del vigente Regolamento sulla trasparenza e sui controlli.

#### 5) Consegna delle Croci di anzianità ai Volontari con 15, 25, 35 e 50 anni di servizio

Il Presidente consegna le Croci di anzianità, conferite dal Presidente Nazionale della CRI, ai Volontari con 15, 25, 35 e 50 anni di servizio. Seguono applausi e vive congratulazione dall'Assemblea.

Esauriti gli argomenti all'ordine del giorno e nessuno più chiedendo di intervenire, il Presidente dichiara sciolta l'adunanza alle ore diciassette e minuti quarantacinque (17:45).

\* \* \*

Il presente verbale consta di nove pagine dattiloscritte, compresa la seguente per la parte che occupa, oltre a tre allegati, viene sottoscritto dal Presidente e dal segretario verbalizzante in calce ed *a latere* di ogni pagina, compresi gli allegati che ne formano parte integrante, e conservato, a cura del Presidente, nell'apposito libro dei verbali dell'Assemblea dei Soci.

Il sunto del presente verbale viene affisso all'albo del Comitato, entro i quindici giorni successivi alla data di svolgimento dell'Assemblea, per almeno trenta giorni,

*Yrene Glimmieri*

*[Signature]*

*[Signature]*



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato

pubblicato in apposita sezione del sito internet istituzionale dello stesso per almeno cinque anni e trasmesso integralmente al Comitato Regionale Marche entro trenta giorni lavorativi dalla data di svolgimento dell'adunanza, ai sensi del vigente Regolamento sulla trasparenza e sui controlli.



Allegati:

- A) firme di presenza dei Soci Volontari;
- B) bilancio di previsione 2026;
- C) progetto di modifiche distributive interne al piano interrato.

Il Segretario verbalizzante  
Avv. Irene Illuminati

Il Presidente  
Dott. Elia Emma



## ASSEMBLEA DEI SOCI

13 dicembre 2025

### FIRME DI PRESENZA

| N. | NOME                        | COGNOME       | FIRMA               |
|----|-----------------------------|---------------|---------------------|
| 1  | Ride                        | Pierig. L. P. | Pierig. L. P. R. de |
| 2  | RENATA                      | HANONI        | Renata Hanoni       |
| 3  | GILDA                       | TOBALDI       | Georgie Globelot    |
| 4  | Giuliano <del>MAZZANI</del> | MAZZANI       | Alfonso Mazzani     |
| 5  | PATRIZIA                    | CICLINI       | Patrizia Ciclini    |
| 6  | SAUTIVA                     | SAUTIVON      | Santina Sautivon    |
| 7  | Ginevra                     | Condioli      | Carlo Condioli      |
| 8  | Stippiana                   | BROAZZI       | Stippiana Broazzi   |
| 9  | Paolo                       | MOSCONI       | Paolo Mosconi       |

Pag. 1 di 10

**CROCE ROSSA ITALIANA – COMITATO DI JESI ODV**

Iscrizione RUNTS repertorio n. 55156

Via Gallodoro 84, 60035 Jesi (AN)

C.F. e P. IVA 02614530422



Croce Rossa Italiana

| N. | NOME              | COGNOME   | FIRMA       |
|----|-------------------|-----------|-------------|
| 10 | FRANCESCO         | FRANCESCO | [Signature] |
| 11 | ROSSANO           | BARRETTI  | [Signature] |
| 12 | ADRIANO           | SANTONI   | [Signature] |
| 13 | LUGI              | CHONICO   | [Signature] |
| 14 | MARCE             | DIBLASIO  | [Signature] |
| 15 | LEONARDO          | SANCHIONI | [Signature] |
| 16 | SANTI             | CAVALLO   | [Signature] |
| 17 | VALENTINA         | MANCINI   | [Signature] |
| 18 | CATIA             | VIGNAROLI | [Signature] |
| 19 | GIUSEPPE VINCENZO |           | [Signature] |
| 20 | CARLA             | BOETTINI  | [Signature] |

**Un'Italia  
che aiuta**

yes [Signature]

**CROCE ROSSA ITALIANA – COMITATO DI JESI ODV**

Iscrizione RUNTS repertorio n. 55156

Via Gallodoro 84, 60035 Jesi (AN)

C.F. e P. IVA 02614530422



Croce Rossa Italiana

| N. | NOME     | COGNOME    | FIRMA      |
|----|----------|------------|------------|
| 21 | Alena    | Costantini | Alena      |
| 22 | Elise    | Spoket     | Elise      |
| 23 | Laura    | Giovannini | Giovannini |
| 24 | Federica | Grazzi     | Federica   |
| 25 | Letizia  | Stella     | Letizia    |
| 26 | SARA     | Bazzani    | SARA       |
| 27 | DINO     | Curzi      | DINO       |
| 28 | PAOLO    | Filonzi    | PAOLO      |
| 29 | Remo     | Maicolini  | Remo       |
| 30 | GABRIELE | Ducci      | GABRIELE   |
| 31 | Roberto  | FERRERI    | Roberto    |

ggg Zuccare

**CROCE ROSSA ITALIANA – COMITATO DI JESI ODV**

Iscrizione RUNTS repertorio n. 55156

Via Galodoro 84, 60035 Jesi (AN)

C.F. e P. IVA 02614530422



Croce Rossa Italiana

| N. | NOME        | COGNOME         | FIRMA             |
|----|-------------|-----------------|-------------------|
| 32 | SILVANO     | SCORTICINI      | Scorticini S      |
| 33 | ANITA       | BIUDICCHINDRIBI | Biudicchini       |
| 34 | IRENE       | LUUNDA          | Luunda            |
| 35 | MICHELO     | TITTARELLI      | Titorelli Michela |
| 36 | MAURO       | BELOBOMENICO    | Baldoni Mauro     |
| 37 | ELIA        | EMMA            | Elia Emma         |
| 38 | CARLA       | ANDERLUCCI      | Carla Anderlucci  |
| 39 | SELENA      | ROMANOU         | Romanou           |
| 40 | BEPIGIL     | FAUSO           | Fauso             |
| 41 | Lup. Pietro |                 | Lup. Pietro       |
| 42 | JOLANDA     | ANTRELLI        | Antrelli          |

yy

Fure



Croce Rossa Italiana

| N. | NOME                   | COGNOME    | FIRMA               |
|----|------------------------|------------|---------------------|
| 43 | PAOLA                  | REGA       | Paola Rega          |
| 44 | BEONORA                | NORICI     | Eleonora Norici     |
| 45 | LILIANA<br>UNICHI      | UCCHI      | Liliana Uchi        |
| 46 | PATRIZIA<br>SCONOCCHIA | SCONOCCHIA | Patrizia Sconocchia |
| 47 |                        |            |                     |
| 48 |                        |            |                     |
| 49 |                        |            |                     |
| 50 |                        |            |                     |
| 51 |                        |            |                     |
| 52 |                        |            |                     |
| 53 |                        |            |                     |

**Un'Italia  
che aiuta**

Pag. 5 di 10

gy

Spure

CROCE ROSSA ITALIANA – COMITATO DI JESI ODV  
Iscrizione RUNTS repertorio n. 55156  
Via Gallodoro 84, 60035 Jesi (AN)  
C.F. e P. IVA 02614530422



Croce Rossa Italiana

| N.  | NOME | COGNOME | FIRMA |
|-----|------|---------|-------|
| 98  |      |         |       |
| 99  |      |         |       |
| 100 |      |         |       |

Il Segretario verbalizzante

*Yann Gherard*

Il Presidente

*Ehe Zure*

Un'Italia  
che aiuta

**ONERI E COSTI**

**PROVENTI E RICAVI**

| A) Costi e oneri da attività di interesse generale                             |             | A) Ricavi, rendite e proventi da attività di interesse generale |              |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------|--------------|
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci                           | 2.000,00 €  | 1) Proventi da quote associative e apporti dei fondatori        | 3.000,00 €   |
| 2) Servizi                                                                     | 21.740,00 € | 2) Proventi dagli associati per attività mutualistiche          | - €          |
| 2.1 Rimborsi spese a Soci Volontari                                            | 650,00 €    |                                                                 |              |
| 2.2 Vitto personale volontario                                                 | 20.000,00 € |                                                                 |              |
| 2.3 Formazione del personale volontario                                        | 1.090,00 €  |                                                                 |              |
| 3) Godimento di beni di terzi                                                  | - €         | 3) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori   | - €          |
| 4) Personale                                                                   | - €         | 4) Erogazioni liberali                                          | 24.000,00 €  |
| 5) Ammortamenti                                                                | - €         | 5) Proventi del 5 per mille                                     | 5.000,00 €   |
| 5 bis) Svalutazioni delle immobilizzazioni materiali ed immateriali            | - €         |                                                                 |              |
| 6) Accantonamenti per rischi ed oneri                                          | - €         | 6) Contributi da soggetti privati                               | 5.000,00 €   |
| 7) Oneri diversi di gestione                                                   | 1.000,00 €  | 7) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi                    | - €          |
| 7.1 Rimessa al fondo sostegno e sviluppo Comitati CRI                          | 900,00 €    |                                                                 |              |
| 7.2 Contributi ad altri enti del Terzo settore                                 | 100,00 €    |                                                                 |              |
| 8) Rimanenze iniziali                                                          | - €         | 8) Contributi da enti pubblici                                  | 4.000,00 €   |
| 9) Accantonamento a riserva vincolata per decisione degli organi istituzionali | - €         | 9) Proventi da contratti con enti pubblici                      | 540.000,00 € |
|                                                                                |             | 9.1 Trasporti in regime di emergenza/urgenza                    | 165.000,00 € |
|                                                                                |             | 9.2 Trasporti prevalentemente sanitari (TPS)                    | 230.000,00 € |
|                                                                                |             | 9.3 Trasporti non prevalentemente sanitari (TNSP)               | 45.000,00 €  |
|                                                                                |             | 9.4 Trasporti in convenzione con ASP Ambito 9                   | 100.000,00 € |
| 10) Utilizzo riserva vincolata per decisione degli organi istituzionali        | - €         | 10) Altri ricavi, rendite e proventi                            | 10.500,00 €  |
| Totale                                                                         | 24.740,00 € | 11) Rimanenze finali                                            | - €          |
|                                                                                |             | Totale                                                          | 591.500,00 € |
|                                                                                |             | Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale (+/-)           | 566.760,00 € |

| B) Costi e oneri da attività diverse                                |             | B) Ricavi, rendite e proventi da attività diverse                    |              |
|---------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------|--------------|
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci                | - €         | 1) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori        | - €          |
| 2) Servizi                                                          | 16.000,00 € | 2) Contributi da soggetti privati                                    | - €          |
| 2.1 Compensi a terzi per attività                                   | 16.000,00 € |                                                                      |              |
| 3) Godimento di beni di terzi                                       | - €         | 3) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi                         | 107.000,00 € |
|                                                                     |             | 3.1 Trasporti privati                                                | 60.000,00 €  |
|                                                                     |             | 3.2 Assistenze a gare, eventi o manifestazioni                       | 16.000,00 €  |
|                                                                     |             | 3.3 Trasporto persone migranti                                       | 6.000,00 €   |
|                                                                     |             | 3.4 Servizio di consegna referti e campioni biologici per AST Ancona | 20.000,00 €  |
|                                                                     |             | 3.5 Corsi di formazione                                              | 5.000,00 €   |
| 4) Personale                                                        | - €         | 4) Contributi da enti pubblici                                       | - €          |
| 5) Ammortamenti                                                     | - €         | 5) Proventi da contratti con enti pubblici                           | - €          |
| 5 bis) Svalutazioni delle immobilizzazioni materiali ed immateriali | - €         |                                                                      |              |
| 6) Accantonamenti per rischi ed oneri                               | - €         | 6) Altri ricavi, rendite e proventi                                  | 510,00 €     |
| 7) Oneri diversi di gestione                                        | - €         | 7) Rimanenze finali                                                  | - €          |
| 8) Rimanenze iniziali                                               | - €         |                                                                      |              |
| Totale                                                              | 16.000,00 € | Totale                                                               | 107.510,00 € |
|                                                                     |             | Avanzo/Disavanzo attività diverse (+/-)                              | 91.510,00 €  |

| C) Costi e oneri da attività di raccolta fondi |            | C) Ricavi, rendite e proventi da attività di raccolta fondi |            |
|------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------|------------|
| 1) Oneri per raccolte fondi abituali           | - €        | 1) Proventi da raccolte fondi abituali                      | - €        |
| 2) Oneri per raccolte fondi occasionali        | 3.300,00 € | 2) Proventi da raccolte fondi occasionali                   | 7.500,00 € |
| 2.1 Vendita calendari 2027                     | 3.000,00 € | 2.1 Vendita calendari 2027                                  | 6.000,00 € |





|                                     |                   |                                                          |                   |
|-------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------|-------------------|
| 2.2 Mercatini di Natale 2026        | 300,00 €          | 2.2 Mercatini di Natale 2026                             | 1.000,00 €        |
| 2.3 Campagne del Comitato Nazionale | - €               | 2.3 Campagne del Comitato Nazionale                      | 500,00 €          |
| <b>3) Altri oneri</b>               | - €               | <b>3) Altri proventi</b>                                 | - €               |
| <b>Totale</b>                       | <b>3.300,00 €</b> | <b>Totale</b>                                            | <b>7.500,00 €</b> |
|                                     |                   | <b>Avanzo/Disavanzo attività di raccolta fondi (+/-)</b> | <b>4.200,00 €</b> |

| <b>D) Costi e oneri da attività finanziarie e patrimoniali</b> |                   | <b>D) Ricavi, rendite e proventi da attività finanziarie e patrimoniali</b> |                     |
|----------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 1) Su rapporti bancari                                         | 940,00 €          | 1) Da rapporti bancari                                                      | 100,00 €            |
| 2) Su prestiti                                                 | 690,00 €          | 2) Da altri investimenti finanziari                                         | - €                 |
| 3) Da patrimonio edilizio                                      | - €               | 3) Da patrimonio edilizio                                                   | - €                 |
| 4) Da altri beni patrimoniali                                  | - €               | 4) Da altri beni patrimoniali                                               | - €                 |
| 5) Accantonamenti per rischi ed oneri                          | - €               | 5) Altri proventi                                                           | - €                 |
| 6) Altri oneri                                                 | - €               |                                                                             |                     |
| <b>Totale</b>                                                  | <b>1.630,00 €</b> | <b>Totale</b>                                                               | <b>100,00 €</b>     |
|                                                                |                   | <b>Avanzo/Disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-)</b>           | <b>- 1.530,00 €</b> |

| <b>E) Costi e oneri di supporto generale</b>                                   |                     | <b>E) Proventi di supporto generale</b>       |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------|--------------------|
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci                           | 6.750,00 €          | 1) Proventi da distacco del personale         | - €                |
| <b>2) Servizi</b>                                                              | <b>198.830,00 €</b> | <b>2) Altri proventi di supporto generale</b> | <b>50.000,00 €</b> |
| 2.1 Ossigeno                                                                   | 7.400,00 €          | 2.1 Sopravvenienze attive                     | 50.000,00 €        |
| 2.2 Controllo e sorveglianza sanitaria                                         | 10.000,00 €         |                                               |                    |
| 2.3 Uniformi CRI e indumenti da lavoro                                         | 16.000,00 €         |                                               |                    |
| 2.4 Materiale sanitario                                                        | 3.000,00 €          |                                               |                    |
| 2.5 Assicurazioni veicoli                                                      | 15.000,00 €         |                                               |                    |
| 2.6 Carburanti e lubrificanti                                                  | 58.000,00 €         |                                               |                    |
| 2.7 Manutenzione ordinaria e straordinaria veicoli                             | 35.000,00 €         |                                               |                    |
| 2.8 Manutenzione ordinaria immobili e arredi                                   | 4.200,00 €          |                                               |                    |
| 2.9 Energia elettrica                                                          | 8.800,00 €          |                                               |                    |
| 2.10 Acqua                                                                     | 900,00 €            |                                               |                    |
| 2.11 Rifiuti                                                                   | 1.500,00 €          |                                               |                    |
| 2.12 Rifiuti speciali                                                          | 1.700,00 €          |                                               |                    |
| 2.13 Canoni programmi gestionali                                               | 7.500,00 €          |                                               |                    |
| 2.14 Manutenzione estintori e impianti di emergenza                            | 1.250,00 €          |                                               |                    |
| 2.15 Lavanderia                                                                | 2.100,00 €          |                                               |                    |
| 2.16 Compensi a terzi                                                          | 15.000,00 €         |                                               |                    |
| 2.17 Spese di viaggio e trasferte                                              | 880,00 €            |                                               |                    |
| 2.18 Spese postali                                                             | 700,00 €            |                                               |                    |
| 2.19 Telefonia                                                                 | 5.100,00 €          |                                               |                    |
| 2.20 Spese di rappresentanza                                                   | 550,00 €            |                                               |                    |
| 2.21 Consulenza e servizi informatici                                          | 950,00 €            |                                               |                    |
| 2.22 Altri canoni                                                              | 2.100,00 €          |                                               |                    |
| 2.23 Assicurazione personale dipendente                                        | 1.200,00 €          |                                               |                    |
| <b>3) Godimento di beni di terzi</b>                                           | <b>42.000,00 €</b>  |                                               |                    |
| 3.1 Canoni di leasing                                                          | 42.000,00 €         |                                               |                    |
| <b>4) Personale</b>                                                            | <b>302.240,00 €</b> |                                               |                    |
| <b>5) Ammortamenti</b>                                                         | <b>150.000,00 €</b> |                                               |                    |
| 5bis) Svalutazioni delle immobilizzazioni materiali ed immateriali             | - €                 |                                               |                    |
| 6) Accantonamenti per rischi ed oneri                                          | - €                 |                                               |                    |
| 7) Altri oneri                                                                 | 1.190,00 €          |                                               |                    |
| 8) Accantonamento a riserva vincolata per decisione degli organi istituzionali | - €                 |                                               |                    |
| 9) Utilizzo riserva vincolata per decisione degli organi istituzionali         | - €                 |                                               |                    |
| <b>Totale</b>                                                                  | <b>701.010,00 €</b> | <b>Totale</b>                                 | <b>50.000,00 €</b> |

|                             |                     |                                                     |                     |
|-----------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Totale oneri e costi</b> | <b>746.680,00 €</b> | <b>Totale proventi e ricavi</b>                     | <b>751.680,00 €</b> |
|                             |                     | <b>Avanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-)</b> | <b>5.000,00 €</b>   |

per la Croce Rossa Italiana - Comitato di Jesi ODV

Il Presidente

Dott. Elia Emma



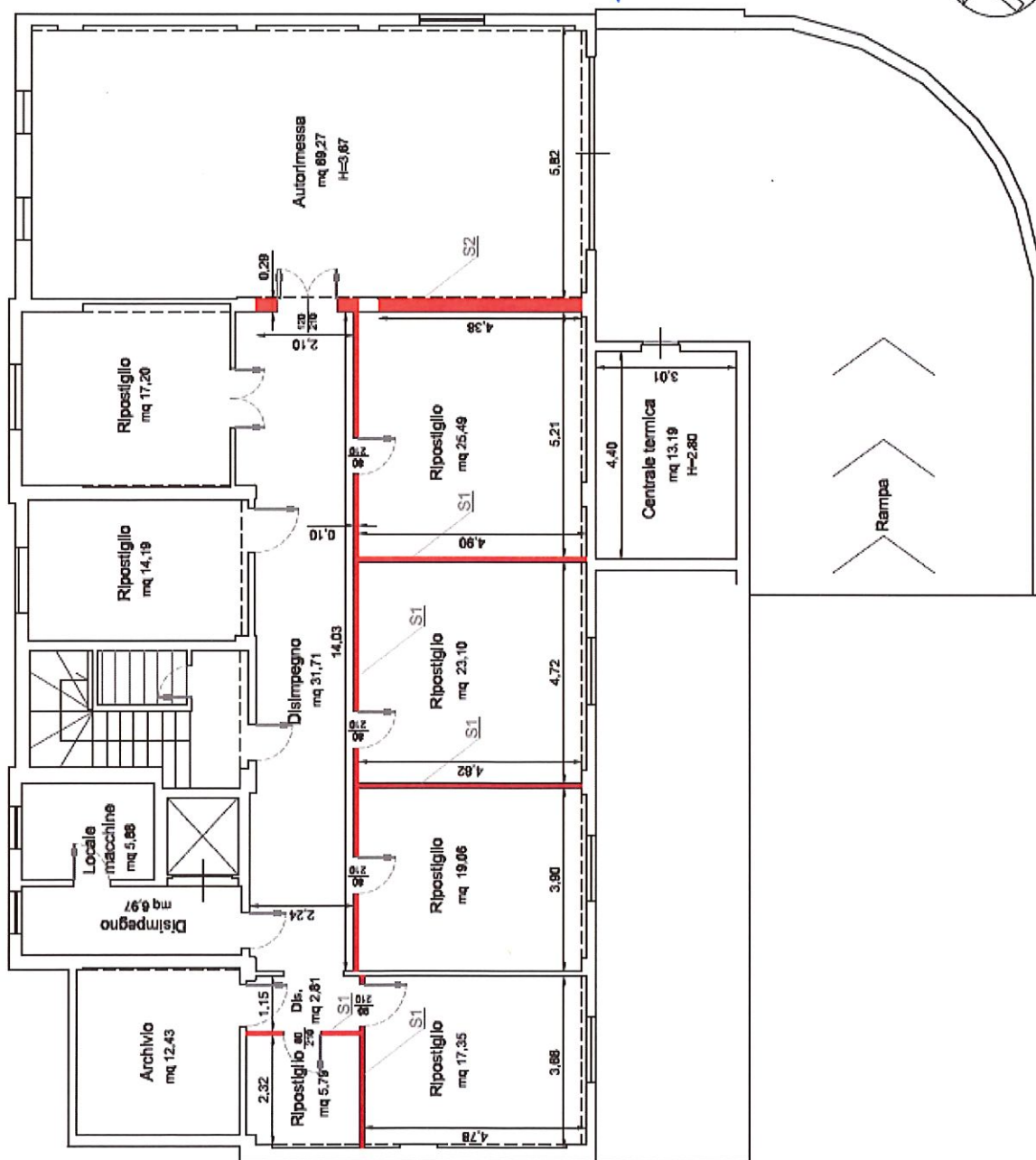
Imposte 5.000,00 €

**Avanzo/Disavanzo d'esercizio (+/-)** - €



ALLEGATO <sup>u c 4</sup>  
 al verbale n. 11  
 del 13 DICEMBRE 2025

*Die Fune*  
*you should*



PIANTA PIANO INTERRATO

SCALA 1:100