



Croce Rossa Italiana  
Organizzazione di Volontariato

## CROCE ROSSA ITALIANA – COMITATO DI JESI ODV

### CONSIGLIO DIRETTIVO

**Delibera n. 33 del 27/02/2021**

**Oggetto: Trasformazione dell'orario di lavoro dei dipendenti MAGGI Dario e CECI Romano**

L'anno 2021 il giorno 27 del mese di febbraio, il Consiglio Direttivo della Croce Rossa Italiana – Comitato di Jesi ODV, regolarmente costituito

**VISTO** il D.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 avente ad oggetto "Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183";

**VISTO** il vigente Statuto nazionale dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, nonché il vigente Statuto del Comitato CRI di Jesi (rep. n. 113744, rogito n. 24826, registrato in Ancona il 07/11/2019 al numero 8591 serie 1T);

**VISTO** il vigente Regolamento CRI delle Assemblee e dei Consigli Direttivi;

**TENUTO CONTO** del parere reso dal commercialista del Comitato, dott. Mauro Antici, circa la fattibilità economica della trasformazione in oggetto;

**CONSIDERATO** quanto emerso nella seduta del Consiglio Direttivo;

con voti unanimi

### D E L I B E R A

*per le motivazioni espresse in premessa,*

- 1) Di trasformare l'orario dei dipendenti MAGGI Dario e CECI Romano da part-time a full-time, ferme restando le altre condizioni contrattuali, a partire dal 1° marzo 2021;
- 2) Di dare mandato al Presidente di trasmettere la presente delibera al consulente del lavoro del Comitato e di curarne ogni adempimento connesso;
- 3) Di dare mandato alla Segreteria del Consiglio Direttivo di trasmettere la presente delibera ai dipendenti interessati, all'Organo di controllo del Comitato ed al Presidente Regionale CRI Marche;
- 4) Di dare atto che la presente delibera sarà resa pubblica mediante affissione all'Albo del Comitato.

Il Segretario verbalizzante  
Cons. Elia Emma

Il Presidente  
Dott. Francesco Bravi